

Bài 17

LẮP XE BEN

I – CHI TIẾT VÀ DỤNG CỤ

Tên gọi	Số lượng	Tên gọi	Số lượng
Tấm lớn	1	Thanh chữ U dài	3
Tấm nhỏ	1	Thanh chữ L dài	2
Ba tấm để lắp chữ U	1	Trục dài	3
Tấm mặt ca bin	1	Trục ngắn 1	1
Tấm chữ L	1	Bánh xe	6
Thanh thẳng 11 lỗ	2	Vòng hãm	16
Thanh thẳng 7 lỗ	2	Ốc và vít	21 bộ
Thanh thẳng 6 lỗ	2	Cờ-lê	1
Thanh thẳng 3 lỗ	2	Tua-vít	1



Hình 1. Xe ben

II – QUY TRÌNH THỰC HIỆN

1. Lắp từng bộ phận

a) Lắp khung sàn xe và các giá đỡ (H.2)

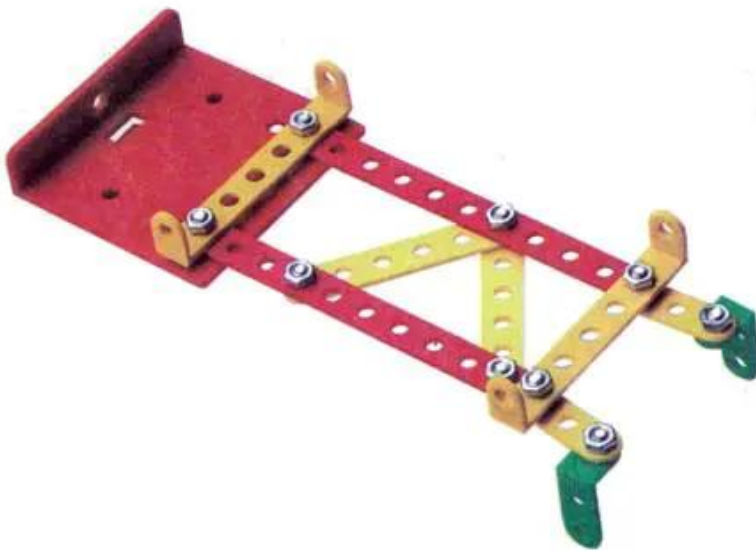
- Lắp 2 thanh thẳng 6 lỗ vào 2 thanh thẳng 11 lỗ.
- Lắp 2 thanh thẳng 3 lỗ vào hai đầu thanh thẳng 11 lỗ và thanh chữ U dài.
- Lắp 2 thanh chữ L dài vào 2 thanh thẳng 3 lỗ.



Hình 2. Khung sàn xe và các giá đỡ

b) Lắp sàn ca bin và các thanh đỡ (H.3)

Lắp tấm chữ L vào hai đầu của thanh thẳng 11 lỗ cùng với thanh chữ U dài.



Hình 3. Sàn ca bin và các thanh đỡ

c) Lắp hệ thống giá đỡ trục bánh xe sau (H.4)

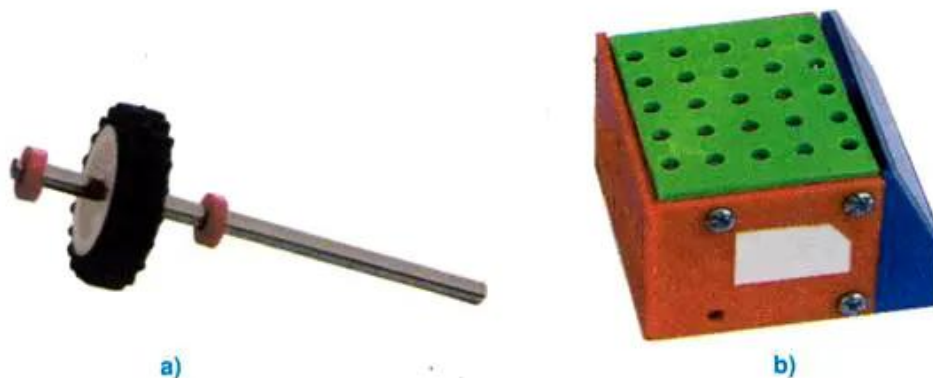
❓ Dựa vào hình 4, em hãy lắp bánh xe, trục dài, trục ngắn 1, vòng hãm vào thanh thẳng 7 lỗ theo đúng thứ tự.



Hình 4. Hệ thống giá đỡ trục bánh xe sau

d) Lắp trục bánh xe trước và ca bin (H.5)

Ⓚ Em hãy chọn các chi tiết và tự lắp trục bánh xe trước và ca bin.



Hình 5. Trục bánh xe trước và ca bin

2. Lắp ráp xe ben (H.1)

- Lắp thùng xe vào giá đỡ ben
- Lắp ca bin vào sàn ca bin.
- Lắp hệ thống trục bánh xe sau và trục bánh xe trước vào các giá đỡ, sau đó lắp tiếp các vòng hãm và các bánh xe còn lại.

Ⓚ Mỗi ghép giữa thùng xe và giá đỡ ben có nên lắp chặt không? Vì sao?

Chú ý : Kiểm tra mức độ nâng lên, hạ xuống của thùng xe.

Ghi nhớ

Lắp xe ben theo các bước :

- Lắp các bộ phận : khung sàn xe và các giá đỡ ; sàn ca bin và các thanh đỡ ; trục bánh xe trước, bánh xe sau và ca bin.
- Lắp ráp các bộ phận với nhau để được xe ben hoàn chỉnh.

III – ĐÁNH GIÁ

Cá nhân hoặc nhóm tự đánh giá sản phẩm thực hành theo các yêu cầu sau :

- Xe lắp chắc chắn, không xộc xệch.
- Xe chuyển động được.
- Thùng xe nâng lên, hạ xuống nhẹ nhàng.