

## **BÀI 25. MỐI GHÉP CỐ ĐỊNH – MỐI GHÉP KHÔNG THÁO ĐƯỢC**

(1 tiết)

### **I. MỤC TIÊU**

Sau bài này GV phải làm cho HS :

1. Hiểu được khái niệm, phân loại mối ghép cố định.
2. Biết được cấu tạo, đặc điểm và ứng dụng của một số mối ghép không tháo được thường gặp.

### **II. NHỮNG VẤN ĐỀ CẦN LƯU Ý**

#### **1. Gợi ý phân bố bài giảng**

Bài giảng gồm hai nội dung chính :

- a)* Khái niệm chung về mối ghép.
- b)* Mối ghép không tháo được (mối ghép đinh tán và hàn).

## **2. Một số điểm cần làm rõ**

– Cần phân biệt rõ hai loại mối ghép cố định : mối ghép tháo được ; mối ghép không tháo được và công dụng của chúng trong thực tế.

– Để dạy tốt bài này GV cần chuẩn bị đủ thiết bị dạy học, sưu tập các loại mối ghép, sử dụng phương pháp đàm thoại với trực quan để HS hứng thú và chủ động tiếp thu bài giảng.

– Ngoài các loại mối ghép được đề cập đến trong SGK, GV có thể nêu thêm các kiểu lắp ghép khác cũng rất thông dụng như : ghép bằng gò gấp mép, ghép bằng mộng, ghép bằng phương pháp dán...

## **3. Thông tin bổ sung**

– Biểu diễn các mối ghép (giáo trình Vẽ kĩ thuật dùng cho các trường Cao đẳng sư phạm).

- Ghép bằng gò gấp mép.
- Ghép bằng mộng.
- Ghép bằng phương pháp dán.

# **III. GỢI Ý TIẾN TRÌNH TỔ CHỨC DẠY HỌC**

## **1. Chuẩn bị bài giảng**

### *a) Chuẩn bị nội dung*

- Đọc kĩ bài 25 SGK.
- Đọc sách tham khảo phần thông tin bổ sung.
- Lập kế hoạch dạy học bài 25 SGK.

### *b) Chuẩn bị đồ dùng dạy học*

- Tranh vẽ các mối ghép bằng hàn, đinh tán.
- Vật mẫu : sưu tầm mỗi loại mối ghép một mẫu vật.

## **2. Các hoạt động dạy học**

### *Hoạt động 1. Giới thiệu bài*

- Kiểm tra các kiến thức có liên quan đến bài.

– Giới thiệu bài : Gia công lắp ráp là giai đoạn quan trọng để tạo thành sản phẩm hoàn chỉnh đảm bảo chất lượng. Lắp ráp là công việc cuối cùng của quy trình công nghệ, nó quyết định đến chất lượng và tuổi thọ của sản phẩm. Công dụng của mối ghép cố định là ghép nhiều chi tiết đơn giản thành một chi tiết có kết cấu phức tạp, thuận tiện cho việc chế tạo, lắp ráp, sử dụng, bảo quản và sửa chữa.

### ***Hoạt động 2. Tìm hiểu khái niệm chung***

– GV cho HS quan sát tranh vẽ mối ghép bằng hàn, mối ghép ren, quan sát mẫu vật và trả lời câu hỏi :

*Hai mối ghép trên có điểm gì giống nhau ?*

*Muốn tháo rời các chi tiết trên ta làm thế nào ?*

Gợi ý HS phân biệt sự giống nhau và khác nhau của hai mối ghép và đưa ra cách phân loại như trong SGK.

### ***Hoạt động 3. Tìm hiểu mối ghép không tháo được***

#### **1. Mối ghép bằng đinh tán**

– GV cho HS quan sát hình 25.2 SGK và trả lời câu hỏi :

*Mối ghép đinh tán là loại mối ghép gì ?*

*Mối ghép đinh tán gồm mấy chi tiết ?*

– GV nêu đặc điểm của mối ghép đinh tán : ghép các chi tiết có dạng tấm mỏng.

– GV cho HS quan sát mẫu vật đã được chuẩn bị trước (chi tiết ghép có khoan lỗ, tán đinh một đầu) và đặt câu hỏi :

*Nếu cấu tạo của đinh tán ? Vật liệu chế tạo ?*

*Nếu trình tự quá trình tán đinh.*

– GV cho HS quan sát mối ghép đinh tán hoàn chỉnh, gợi ý HS nêu đặc điểm và phạm vi ứng dụng của mối ghép. Để khắc sâu kiến thức có thể đặt câu hỏi :

*Mối ghép đinh tán thường được ứng dụng trong trường hợp nào ?*

#### **2. Mối ghép bằng hàn**

Yêu cầu HS quan sát hình 25.3 SGK các phương pháp hàn điện, hàn tiếp xúc và hàn thiếc, GV gợi ý HS trả lời câu hỏi các phương pháp đốt nóng vật hàn. Từ đó phát biểu khái niệm về hàn và phân loại các phương pháp hàn.

So sánh mối ghép hàn với mối ghép bằng đinh tán từ đó nêu đặc điểm và phạm vi ứng dụng của các phương pháp hàn.

Để củng cố phần này có thể GV đặt câu hỏi :

*Tại sao người ta không hàn quai soong vào soong mà phải tán đinh ?*

#### **Hoạt động 4. Tổng kết**

– GV yêu cầu HS so sánh ưu nhược điểm của mối ghép bằng đinh tán và mối ghép hàn.

– GV yêu cầu một vài HS đọc phần ghi nhớ trong SGK.

– GV nhắc nhở HS trả lời câu hỏi trong SGK ; dặn dò HS đọc trước bài 26 SGK và sưu tầm các mối ghép bằng ren, then và chốt để chuẩn bị bài học tiếp theo.

### **IV. TRẢ LỜI CÂU HỎI**

**Câu 1.** Mối ghép cố định là mối ghép mà các chi tiết được ghép không có chuyển động tương đối với nhau, chúng gồm mối ghép không tháo được và mối ghép tháo được.

Sự khác biệt cơ bản của hai mối ghép trên là : ở mối ghép tháo được có thể tháo rời các chi tiết ở dạng nguyên vẹn như trước khi ghép. Còn ở mối ghép không tháo được ta buộc phải phá hỏng một thành phần của mối ghép.

**Câu 2.** Dựa vào SGK để trả lời.

**Câu 3.** Người ta không hàn quai vào nồi nhôm mà phải tán đinh vì nhôm khó hàn và mối ghép đinh tán sẽ đảm bảo chịu được lực lớn, mối ghép đơn giản khi hỏng dễ thay thế.